Испытательная лаборатория
«ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЛТ83
115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 11, стр. 7
телефон: +7 495 991-45-42, электронная почта: gostexp@gmail.com

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС"

_____ **А.С. Дворин**
м.п.

«07» сентября 2015 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 340/09-15 от 07.09.2015 года

Продукция: Двери внутренние.
Заявитель: ООО «Марио Риоли», адрес: РФ, 301770, Тульская область, г. Донской, мкр. Новоугольный, ул. Индустриальная, д. 12.
Изготовитель: ООО «Марио Риоли», адрес: РФ, 301770, Тульская область, г. Донской, мкр. Новоугольный, ул. Индустриальная, д. 12.
Нормативный документ на изделие: ТУ 5361-001-95746877-2007.
Объект испытаний: в качестве типовых образцов представлены двери внутренние.
Номера изделий: маркировано в ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС» №№ 340A/09-15 – 340F/09-15
Дата поступления образцов в ИЛ: 28.08.2015 г.
Дата проведения испытаний: 28.08.2015 – 07.09.2015 г.
Техническое задание на проведение испытаний: на соответствие требованиям ТУ 5361-001-95746877-2007.

Частичная или полная перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается.
Воспроизведение данного протокола испытаний разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.
Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний ТУ 5361-001-95746877-2007	Методы испытаний по ТУ 5361-001-95746877-2007	Требуемое значение и норма показателя по НД					Фактическое значение показателя образца
1	2	3					4
П. 1.1	п. 1.1.2- п. 1.1.6	Отклонения от номинальных размеров изделий и их сборочных единиц устанавливают в соответствии с ГОСТ 6449.1, и их значения должны обеспечивать отклонения от номинальных размеров зазоров в притворах не более +2 мм					Требование выполнено
		Двери, их сборочные единицы и детали должны иметь правильную геометрическую форму.					Требование выполнено
		Покоробленность деталей не должна превышать значений предельных отклонений размеров деталей по свободным размерам, указанным в п.2.2.					Требование выполнено
		Отклонение дверных полотен от плоскостности не должно превышать 2 мм по высоте, ширине и диагонали.					Требование выполнено
		Отклонение от перпендикулярности сторон дверных полотен не должно превышать 2 мм на 1 м.					Требование выполнено
		В угловых шиповых соединениях коробок высота провесов не должна превышать 0,5 мм, а в угловых соединениях обвязок полотен - 0,3 м. Зазоры в заплечиках шиповых соединений коробок не должны быть более 1 мм.					Требование выполнено
		Провесы по торцам шиповых соединений в полотнах не допускаются, а в коробках не должны быть более предельных отклонений от номинальной длины деталей.					Требование выполнено
		Влажность древесины деталей должна быть, :					
		- коробок наружных и тамбурных дверей (12±3)%					11
		- коробок внутренних дверей и дверных полотен (9±3)%					9
П. 1.2	Таблица 1	Наименование пороков и дефектов обработки древесины по ГОСТ 2140	Норма ограничения пороков и дефектов обработки древесины в деталях				
			раскладок,нащельников, обкладок	каркаса, полотен, коробок усиленных дверей	коробок		
		1.Сучки:	Не допускаются размером в долях ширины пласти (числитель) - кромки (знаменатель) более:				
		а) здоровые сросшиеся и частично сросшиеся	1/4-1/3	1/3-1/2	1/2-2/3		-
			Число сучков на любом 1 м пласти или кромки не должно превышать 4 шт.				Требование выполнено
			На нелицевых поверхностях число сучков не ограничивается				-
			Сучки размерами до половины указанных не учитывают				-
		б) несросшиеся, выпадающие, загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются	Не допускаются размером более 20 мм в общем числе учитываемых здоровых сучков			-
		2. Трещины	Не допускаются	Не допускаются шириной более:			
				2 мм	2 мм, а на нелицевых поверхностях 4 мм		-
				глубиной в долях ширины или толщины:			
				1/4	1/3		-
				общей длиной в долях длины детали:			
				1/3	1/2		-
			Не учитывают шириной до 0,2 мм				-
		3. Червоточина, смоляные кармашки	Не допускаются	Не допускаются диаметром, шириной более 10 мм, числом на любом 1 м стороны детали более 4 шт.			-
		4. Сердцевина, двойная сердцевина, рак, пророст, пасынок, тупой обзол	Не допускаются	Не допускаются на лицевых поверхностях На нелицевых поверхностях обзол по толщине детали в долях толщины - 1/4, по ширине в долях ширины - 1/3			-
		5. Механические повреждения: запил, отщеп, скол, вырыв, задир, выщербина	Не допускаются на лицевых поверхностях глубиной св. 2 мм, а на нелицевых поверхностях глубиной (шириной) в долях толщины (ширины):				
			1/10	1/10	1/5		-
		6. Гнили, острый обзол, наклон волокон более 20%, сквозные трещины и сквозные смоляные кармашки	Не допускаются				-

1	2	3		4
П. 1.2	п. 1.2.10 – п. 1.2.18	Прочность клеевых соединений должна быть не менее:		
		- на скалывание вдоль волокон при склеивании древесины по толщине и ширине	4 МПа (40 кгс/см^2)	4,3
		на изгиб при соединении по длине на зубчатые шипы:		
		- деталей коробок	20 МПа (200 кгс/см^2)	2,2
		- остальных деталей	26 МПа (260 кгс/см^2)	30
		- угловых шиповых соединений коробок	0,4 МПа (4 кгс/см^2)	0,6
		- угловых шиповых соединений каркаса щитовых полотен	0,6 МПа (6 кгс/см^2)	0,6
		- соединений листовой облицовки с каркасом полотна на отрыв	1500 Н/м	1510
		Лакокрасочные покрытия должны иметь прочное, без отслаивания, сцепление (адгезию) с отделываемой поверхностью не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.		Требование выполнено
		Шероховатость (Rm) лицевых поверхностей дверей по ГОСТ 7016 не должна быть более:		
		под непрозрачное отделочное покрытие	200 мкм	Требование выполнено
		под прозрачное отделочное покрытие	60 мкм	-
		Качество лицевых деревянных поверхностей дверей с законченным отделочным покрытием должно соответствовать III классу, а с незаконченным отделочным покрытием - IV классу по ГОСТ 24404.		Требование выполнено
		На лицевых поверхностях дверей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и число царапин, вмятин, пятен, а также неровность глянца и матовость должны соответствовать III классу по ГОСТ 24404.		Требование выполнено
		Лакокрасочные покрытия должны иметь прочное, без отслаивания, сцепление (адгезию) с отделываемой поверхностью не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.		Требование выполнено

Инженер испытатель:

М.И. Мещеряков

Ответственный исполнитель:

С.Е. Шмелева